

## Sika® Lock-1603 RT

### Magas szilárdságú olajálló anaerob tengely/agy rögzítő

#### Anyagjellemzők

Vegyí bázis	Dimetakrilát
Kötési mód	Anaerob = levegő kizárásával + fémes érintkezéssel
Szín	<b>zöld</b>
Sűrűség (megkötés előtt)	1,03 kg/l
Lobbanáspont	> 100 °C
Maximális réskitöltés mérete	0,20 mm
Viszkozitás	Brookfield LVF, orsó 2, 2,5 f/perc (100 - 200 mPas)
Kötési sebesség (a végső kikötés %-a)	20 perc Kb. 10% 60 perc Kb. 50% 24 óra 100%
Kezdeti szilárdságát eléri ISO 10964 <sup>1</sup>	Kb. 15 perc
Teljes átkeményedés (20°C-on)	24 óra
Oldási nyomaték ISO 10964 <sup>1</sup>	25 – 40 Nm közötti tartományban, tipikusan 31 Nm
Továbbforgatási nyomaték	25 – 40 Nm közötti tartományban, tipikusan 32 Nm
Szilárdság ISO 10123 <sup>2</sup>	15 – 28 N/m <sup>2</sup> közötti tartományban, tipikusan 21 N/m <sup>2</sup>
Alkalmazhatósági hőmérséklet	-50°C + 150°C
Tárolhatóság (optimális 20°C-on)	12 hónap

<sup>1</sup> M10-es fekete csavaron és M10 fényes acél anya <sup>2</sup> lágyacél tengely és agy

#### Általános meghatározás

A Sika® Lock-1603 RT egykomponensű, körkörös illeszkedő felületek nagyon magas szilárdságú ragasztására kifejlesztett, anaerob ragasztóanyag, mely a levegő kizárása mellett a fém felületek között köt meg.

Sika® Lock-1603 RT alkalmas a kötés szilárdságának növelésére mind rásajtolt, mind illesztett kötések esetén.

A Sika® Lock-1603 RT az ISO 9001 minőségbiztosítási rendszer szerint készül.

#### A termék előnyei

- Gyors kötés
- Magas szilárdság
- Alacsony viszkozitású
- Hozzájárul az összeépített elemek korrózió elleni védelméhez
- Elvisel vékony olajfilmet

#### Felhasználási terület

A Sika® Lock-1603 RT alkalmas nagyszilárdságú tengely/agy kötésekhez, kis réskitöltési hatással.

A gépelemeken lévő vékony olajfilmet elviseli.

Tipikusan fogaskerék, tengelyek, csapágyházak ragasztására használatos.

A Sika® Lock-1603 RT használata nem javasolt egyes feszültségi repedésre hajlamos műanyagelem beépítésénél.

Industry



## Kötési mechanizmus

### A kötés

Az anaerob ragasztóanyagok csak a levegő kizárása mellett, fémfelület aktiváló hatására kötnek meg. A kötés mellett kimaradt ragasztóanyagot ruhával töröljük le.

### A kötési sebesség és az alapfelület

A kötési sebesség és a kötési szilárdság az alapfelületektől is függ.

Lágyacél és bronz felületen az anaerob ragasztók gyorsan és teljes szilárdságukat elérve reagálnak.

Kifelé közömbös anyagokon, mint pld rozsdamentes acél, vagy alumínium a Sika®Lock-4064 PM aktivátort kell alkalmazni a kötés gyorsításához.

### A kötési sebesség és a kitöltendő rész mérete

Az anaerob ragasztók esetén a kitöltendő résméret nagyban befolyásolja a kötési sebességet.

A nagyobb rész lassabb kötést is jelent. A maximális javasolt résméret a Sika®Lock-1603 RT esetén 0,2 mm. Sika®Lock-4064 PM aktivátort kell alkalmazni a kötés gyorsításához.

### A kötési sebesség és a környezet hatása

Minden értéket, ami a kötési sebességgel összefüggésben van, 22°C-os környezeti hőmérsékleten mértünk. Alacsonyabb hőmérséklet, alacsonyabb kötési sebességet jelent. Az összeépítésre kerülő elemek melegítése gyorsítja a kötést.

### A kötési sebesség és az aktivátor

Amennyiben a kötési sebesség alacsony, illetve az illesztés lazasága miatt a kitöltendő rész nagy, a Sika®Lock-4064 PM anaerob aktivátor használható.

Az aktivátor használata azonban kb. 30%-kal csökkenti a kötés szilárdságát. Szükség esetén teszteket végezzünk teszteket.

## Vegyszerállóság

A Sika®Lock anaerob ragasztók kiváló vegyi anyagállóságot mutatnak a legtöbb olajjal és oldószerral szemben, mint motorolaj, üzemyanyag, fékfolyadék, acetone, etanol, etanol, propanol és víz.

Az anaerob ragasztók használata nem javasolt tiszta oxigén és klór környezetében. Ezek az adatok tájékoztató jellegűek. Kötelező véleményadáshoz szükség van a témára vonatkozó tanácsadásra.

## Hőállóság

*Szakítószilárdság magas hőmérsékleten.*

A Sika®Lock-1603 RT 150°C hőmérsékletig alkalmazható.

130°C-on a ragasztó szilárdsága kb. 40% -a műszaki leírásban leírtnak.

90 napig tartó 100°C-os hőntartás, majd 21°C-ra történő lehűtés után a ragasztó az eredeti szilárdságának 90%-át visszanyeri.

## Alkalmazástechnika

### A felületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, olaj és pormentes.

Többfajta korrózióvédő vegyi anyag gátolhatja a kötést az ilyen típusú anaerob ragasztók esetén. Tesztek elvégzése ilyen esetekben szükséges!

Krómozott rétegen aktivátor szükséges.

### Felhordás

Hordjuk fel a ragasztót a kapcsolódó felületekre. Illesszük össze az elemeket. Lehetőség szerint mindig egyik ragasztásra kerülő oldalra vigyünk fel a ragasztót, mégpedig oda, amelyik jobban ellenőrizhető.

A szabadon maradt ragasztót töröljük le.

Speciális kinyomópumpa/eszköz alkalmazása esetén forduljon a Sika Industry System Engineering szolgálatához.

## További információk

Kérésre a következő dokumentációkat bocsátjuk rendelkezésre.

- Biztonsági adatlap

## Csomagolási információk

Műanyag flakon	50 g
Műanyag flakon	250 g

Nagyobb kiserelés adagoló rendszerhez lehetséges

## Fontos

Információk és tanácsok a vegyi termékek szállításáról, kezeléséről, raktározásáról, illetve szemétkeléséről az aktuális biztonságtechnikai adatlapban található.

## Megjegyzés

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik felek tulajdonjogát figyelembe kell venni.

Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb műszaki adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésre bocsátunk.

További információk elérhetőek

www.sika.com  
www.sika.hu

Sika Hungária Kft  
Industry üzletág  
1117 Budapest  
Prielle K. u 6.  
Tel: 06 1 371 2020  
Fax: 06 1 371 2022

