

Sika® Lock-1577 PS

Közepes szilárdságú anaerob csőmenet tömítő, közepes/nagy menetemelkedésekhez.

Anyagjellemzők

Vegyí bázis		dimetakrilát
Kötési mód		Anaerob= levegő kizárásával + fémes érintkezéssel
Szin		Fluoreszkáló sárga
Sűrűség		1,12 kg/l
Lobbanáspont		> 100 °C
Maximális réskitöltés mérete		0,25 mm
Viszkozitás	2,5 rpm (35 000-60 000mPas)	Kb 48 000 mPas
Brookfield RVT (5)	20 rpm (10 000-20000mPas)	Kb 15 000 mPas
Kötési sebesség (a végső kikötés %-a)	15 perc 60 perc 24 óra	Kezdeti szilárdság Kb 40% 100%
Kezdeti szilárdságát eléri ISO 10964		15 perc
Teljes átkeményedés (20 °C-on)		24 óra
Oldási nyomaték ISO 10964	8 - 20Nm közötti tartományban, tipikusan	16 Nm
Továbbforgatási nyomaték	2 – 8 Nm közötti tartományban, tipikusan	4,5 Nm
Alkalmazhatósági hőmérséklet		-50°C + 150°C
Tárolhatóság (optimális 20°C-on)		12 hónap

M10 –es fekete csavaron és M10 fényes acél anya

Általános meghatározás

A Sika® Lock-1577 PS egy komponensű közepes szilárdságú, tixotróp kivitelű anaerob csőmenet tömítő, mely a levegő kizárása mellett a fém felületek között köt meg.

Véd a vibrációból adódó lelazulás ellen, tömíti a csőmenetet.

A Sika® Lock-1577 PS az ISO 9001 minőség biztonsági rendszer szerint készül.

A termék előnyei

- Véd a vibrációs lelazulás és csőmeneti tömítettség ellen
- Alkalmos egyenes és kúpos menetekhez is
- Nyomásálló
- Közepes oldási nyomaték és alacsony továbbforgatási nyomaték, emiatt viszonylag egyszerű szétszerelés.
- Egyszerű összeépítés

Felhasználási terület

Sika® Lock-1577 PS közepes és nagy menetemelkedésű csőmenetek tömítésére és biztosítására kifejlesztett anaerob anyag.
Alkalmos M15- től M80- ig.
Viszonylag könnyen bontható.
A Sika® Lock-1577 PS –sel bevont menetet 15 percen belül össze kell csavarozni és nyomatékra kell húzni, mivel az anyag kezdeti szilárdságát ekkor éri el.
20 perc után 2 bar nyomással terhelhető, de a teljes kötés után lehet terhelni.
A Sika® Lock-1243 TL használata nem javasolt egyes feszültségi repedésre hajlamos műanyagok beépítésénél.

Industry



Kötési mechanizmus:

A kötés

Az anaerob ragasztóanyagok csak a levegő kizárása mellett, fémfelület aktiváló hatására kötnek meg.

A kötés mellett kimaradt ragasztóanyagot ruhával töröljük le.

A kötés sebesség és az alapfelület

A kötés sebesség és a kötés szilárdság az alapfelületektől is függ.

Lágyacél és bronz felületen az anaerob ragasztók gyorsan és teljes szilárdságukat elérve reagálnak.

Kifelé közömbös anyagokon mint pld rozsdamentes acél, vagy alumínium felületen a Sika® Lock-4064 PM aktivátort kell alkalmazni a kötés gyorsításához.

A kötés sebesség és a kitöltendő rész mérete

Az anaerob ragasztók esetén a kitöltendő résméret nagyban befolyásolja a kötés sebességet. A rész mindig a csavarkötés menettípusától függ. A nagyobb rész lassabb kötés jelent. A maximális javasolt résméret a Sika® Lock-1577 PS esetén 0,25 mm.

A kötés sebesség és a környezet hatása

Minden értéket ami a kötés sebességgel összefüggésben van, 22°C -os környezeti hőmérsékleten mértünk. Alacsonyabb hőmérséklet, alacsonyabb kötés sebességet jelent. Az összepítésre kerülő elemek melegítése gyorsítja a kötés. A Sika® Lock-4064 PM aktivátort kell alkalmazni abban az esetben is, ha a környezeti hőmérséklet alacsonyabb mint 5°C.

A kötés sebesség és a Aktivátor
Amennyiben a kötés sebesség alacsony, illetve menetméretek miatt a kitöltendő rész nagy, a Sika® Lock-4064 PM anaerob aktivátor használható.

Az aktivátor használata azonban kb 30%-kal csökkenti a kötés szilárdságát. Szükség esetén tesztek végezzünk tesztek.

Vegyszerállóság:

A Sika® Lock anaerob ragasztók kiváló vegyi anyagállóságot mutatnak a legtöbb olajjal és oldószerrel szemben, mint motorolaj, üzemanyag, fékfolyadék, acetone, ethanol, etanol, propanol és víz.

Az anaerob ragasztók használata nem javasolt tiszta oxigén és klór környezetben. Ezek az adatok tájékoztató jellegűek. Kötelező véleményadáshoz szükség van a témára vonatkozó tanácsadásra.

Hőállóság

Szakitószilárdság magas **hőmérsékleten.**

A Sika® Lock-1577 PS 150 °C hőmérsékletig alkalmazható. 130 °C-on a ragasztó szilárdsága kb 20% -a műszaki leírásban leírtnak.

90 napig tartó 100 °C-os hőtartás, majd 21°C-ra történő lehűtés után a ragasztó az eredeti szilárdságának 85%-át visszanyeri.

Alkalmazástechnika

A felületek előkészítése

Az alapfelület legyen tiszta, száraz, olaj és pormentes.

Többfajta korrózióvédő vegyi anyag gátolja a kötés az ilyen típusú anaerob ragasztók esetén. Tesztek elvégzése ilyen esetekben szükséges!

Krómozott rétegen Sika® Lock-4064 PM aktivátort kell alkalmazni.

Felhordás

Mindig a csavarszárra (külső oldalra) körben vigyük fel a ragasztót, az első két menetet hagyjuk tisztán. Csavarjuk össze az elemeket a kötés megindulása előtt. A szabadon maradt, kinyomódott ragasztót töröljük le. Normál esetben a ragasztót kézzel hordjuk fel.

Speciális kinyomópumpa/ eszköz alkalmazása esetén forduljon a Sika Industry System Engineering szolgálatához.

További információk

Kérésre a következő dokumentációkat bocsátjuk rendelkezésre.

- Biztonsági adatlap

Csomagolási információk

Műanyag flakon	50g
Műanyag flakon	250g

Nagyobb kiszérelés adagoló rendszerhez lehetséges

Fontos

Információk és tanácsok a vegyi termékek szállításáról, kezeléséről, raktározásáról, illetve szemétkeléséről az aktuális biztonságtechnikai adatlapban található.

Megjegyzés

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik felek tulajdonjogát figyelembe kell venni.

Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb műszaki adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésre bocsátunk.

További információk elérhetőek

Sika Hungária Kft
Industry üzletág
1117 Budapest
Prielle K u 4
Tel: 06 1 371 2020
Fax: 06 1 371 2022

